

GEWINDEQUICK

Zubehör für GQ-6 / GQ-10

Minimalmengenschmiereinrichtung inkl. Impulssteuerung (siehe Abb.)

Minimalmengenschmierung mit Tropfendosierung. Die Anzahl der Schmierimpulse pro Bearbeitungsvorgang kann über die Menüführung eingestellt werden. Die Flüssigkeitsmenge ist am Gerät einstellbar. Druckluftanschluss notwendig.

Lieferumfang: Düse mit Pumpe, Schmiermittelbehälter mit Verbindungsschläuche, Befestigungsgelenk und Montagematerial.

Bestellnummer: 178020

Minimalmengenschmiereinrichtung mit Handbetätigung

Minimalmengenschmierung mit Tropfendosierung. Auslösung über Handschalter. Die Flüssigkeitsmenge ist am Gerät einstellbar. Druckluftanschluss notwendig.

Lieferumfang: Düse mit Pumpe, Schmiermittelbehälter mit Verbindungsschläuche, Handbetätigungsventil, Befestigungsgelenk, Montagematerial.

Bestellnummer: 237000

Großer Maschinentisch

Tischgröße/Aufspannfläche 500 x 400 mm / 320 x 320 mm (Standard: 375 x 280 mm / 200 x 200 mm). Maschinentisch mit 2 T-Nuten.

Bestellnummer: 155700 (bei Erstkonfiguration), 155705 (bei Nachkauf)

Säulenverlängerung

Der Verfahrweg der Höhenverstellung erhöht sich um 200 mm auf insgesamt 500 mm. Werkstücke mit einer Höhe von ca. 450 mm können bearbeitet werden.

Bestellnummer 178000 (bei Erstkonfiguration), 178005 (bei Nachkauf)

Schlüsselschalter

Bediensperre. Einstellwerte und Parameterdaten können so vor unbeabsichtigter Verstellung geschützt werden.

Bestellnummer: 178010

Zweite T-Nut in Aufspanntisch

Standardmaschinentisch mit 2 T-Nuten.

Bestellnummer: 155400

Schnellwechseleinsätze

Zur Aufnahme von Gewindebohrern. Die Auswahl erfolgt nach Schaftdurchmesser und Vierkant. Bei Kauf einer GQ-6 oder GQ-10 sind Schnellwechseleinsätze im Lieferumfang enthalten.

Bestellnummer: siehe Tabelle



Schaft Ø / □	Gewinde- bohrer DIN 371	Bestellnummern Schnellwechseleinsätze	
		GQ-6 /Gr.0	GQ-10/ Gr.1
2,5/2,1	M 1 - 1,8	133200	
2,8/2,1	M 2 - 2,6	133300	133350
3,5/2,7	M 3	133400	133450
4,5/3,4	M 4	133500	133550
6,0/4,9	M 4,5 - 6	133600	133650
8,0/6,2	M 8	133800	133850
10,0/8,0	M 10		133950